

El fabricante de China suministra vidrio templado empapado en calor de buena calidad

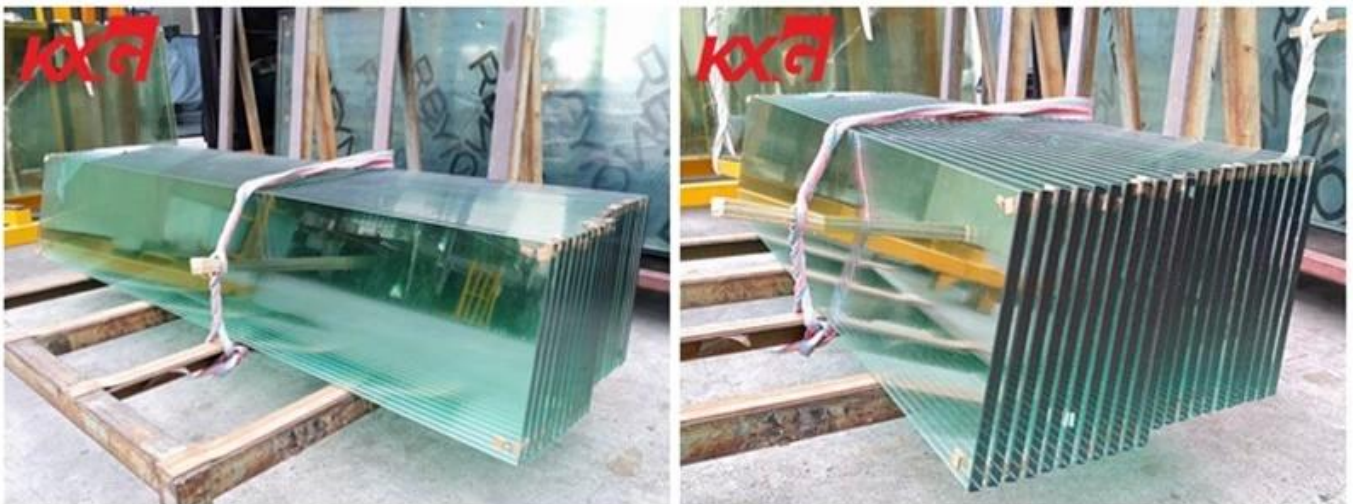
Acerca de [Vidrio templado empapado en calor](#)

El **tratamiento de inmersión en calor** es calentar el vidrio templado a $290\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ durante un período de tiempo para promover la rápida transformación de la fase de níquel en el vidrio templado, de modo que el vidrio templado que puede autoexplotar durante el uso sea pretriturado en El horno empapado de calor de fábrica. Reduciendo así la autoexplosión del vidrio templado después de la instalación. Este método normalmente utiliza aire caliente como medio de calentamiento, conocido como "**Prueba de inmersión en calor**", conocido como HST, y en realidad se convierte en un proceso de fortalecimiento térmico.



Características del vidrio templado termoendurecido

1. para reducir el riesgo de rotura espontánea del vidrio templado.
2. **3-5 veces** más duro que el vidrio flotado normal
3. El patrón de fractura del vidrio templado es un patrón de pequeñas pinzas o partículas. Se cree que esto es más seguro que los fragmentos generalmente grandes y afilados que pueden ser causados por vidrio recocido o termoendurecido agrietado. Debido al modo de fractura, el vidrio totalmente templado a menudo se denomina "**vidrio de seguridad**".



Aplicación de vidrio templado empapado en calor

1. Lugares inadecuados donde caen fragmentos de vidrio, como **techo** or **vidrio de gran altura**, **barandillas**, [tragaluz de vidrio](#), y **muros cortina de alto nivel**. Se recomienda el vidrio templado con

tratamiento de inmersión térmica.

2. El remojo en caliente del vidrio es apropiado cuando existe riesgo de influencia humana. Si se produce una rotura, el modo de ruptura hace que el trozo de vidrio resultante sea relativamente inofensivo y menos probable que cause lesiones graves.