



玻璃在加工过程中，因受到机械应力、热应力或化学应力等因素的影响，可能会导致玻璃表面产生微小的裂纹或应力集中。这些缺陷在后续使用过程中，尤其是在受到冲击或温度变化的情况下，可能会进一步扩展，导致玻璃破裂。因此，在玻璃加工过程中，必须严格控制加工参数，并采取适当的防护措施，以确保玻璃的质量和安全性。



玻璃在加工过程中，因受到机械应力、热应力或化学应力等因素的影响，可能会导致玻璃表面产生微小的裂纹或应力集中。

这些缺陷在后续使用过程中，尤其是在受到冲击或温度变化的情况下，可能会进一步扩展，导致玻璃破裂。因此，在玻璃加工过程中，必须严格控制加工参数，并采取适当的防护措施，以确保玻璃的质量和安全性。



玻璃在加工过程中，因受到机械应力、热应力或化学应力等因素的影响，可能会导致玻璃表面产生微小的裂纹或应力集中。

这些缺陷在后续使用过程中，尤其是在受到冲击或温度变化的情况下，可能会进一步扩展，导致玻璃破裂。

因此，在玻璃加工过程中，必须严格控制加工参数，并采取适当的防护措施，以确保玻璃的质量和安全性。

这些缺陷在后续使用过程中，尤其是在受到冲击或温度变化的情况下，可能会进一步扩展，导致玻璃破裂。

因此，在玻璃加工过程中，必须严格控制加工参数，并采取适当的防护措施，以确保玻璃的质量和安全性。



