

1. 玻璃板在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。
 2. 钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。
 3. 钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。

钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。

钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。
 钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。
 钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。



钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。

钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。

钢化玻璃在钢化炉中加热至 680°C 左右，然后快速冷却，形成钢化玻璃。





