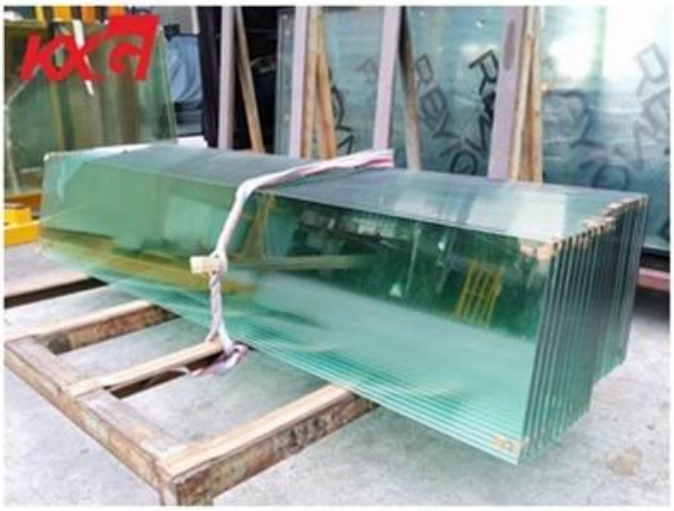
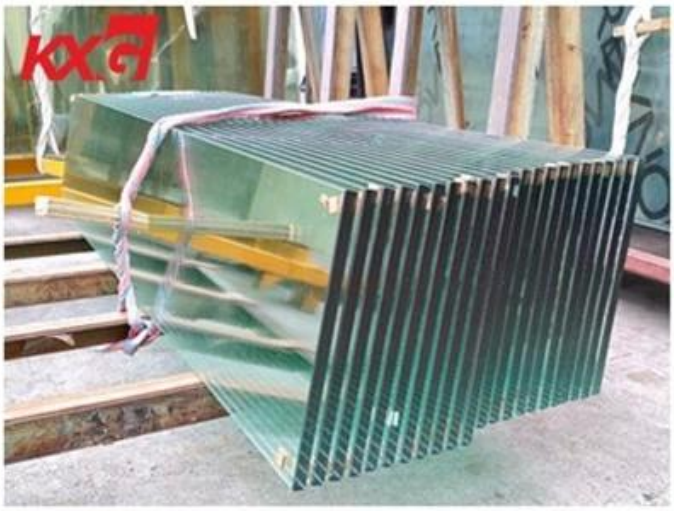
Pengilang China membekalkan kaca yang direndam haba berkualiti baik

Tentang [Kaca Tegar Direndam Haba]

The **rawatan rendaman haba** adalah untuk memanaskan kaca terbaja kepada 290 ° C ± 10 ° C untuk satu tempoh masa untuk menggalakkan perubahan pesat fasa nikel dalam kaca terbaja, supaya kaca terbaja yang mungkin meletup sendiri semasa digunakan adalah pra-hancur dalam relau direndam haba kilang. Dengan itu mengurangkan letupan sendiri kaca terbaja selepas pemasangan. Kaedah ini biasanya menggunakan udara panas sebagai medium pemanasan, dirujuk sebagai "**Ujian Rendam Haba**", dikenali sebagai HST, dan sebenarnya ditukar kepada proses pengukuhan haba.

Ciri-ciri Kaca Terbaja Diperkukuh Haba

1. untuk mengurangkan risiko pecah kaca terbaja secara spontan.
2. **3-5 kali** lebih keras daripada kaca apungan biasa
3. Catauak keretakan kaca terbaja ialah corak pinset atau zarah kecil. Ini dipercayai lebih selamat daripada serpihan tajam yang umumnya besar yang mungkin disebabkan oleh kaca anil retak atau kaca yang diperkukuh haba. Disebabkan oleh mod patah, kaca terbaja sepenuhnya sering dirujuk sebagai "**kaca keselamatan**."

Penggunaan Kaca Tegar Direndam Haba

1. Tempat yang tidak sesuai di mana serpihan kaca jatuh, seperti **bumbung** or **kaca bertingkat tinggi**, **pagar**, [kaca skylight], dan **dinding tirai aras tinggi**. Kaca terbaja rawatan perendaman haba disyorkan.
2. Rendaman panas kaca adalah sesuai di mana terdapat risiko pengaruh manusia. Jika berlaku pecah,

mod pecah menjadikan kepingan kaca yang terhasil agak tidak berbahaya dan kurang berkemungkinan menyebabkan kecederaan serius.