

Init na babad na baso sa pagsubok ng baso ang init na nababad na toughened safety glass tagagawa

[Heat magbababad sa pagsubok](#) ay tinatawag ding "detonation." Ang heat magbababad na pagsusulit ay ang pag-init ng basong baso sa $280^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$, at panatilihin ito sa isang tiyak na oras. Itaguyod ang mabilis na pagkumpleto ng pagbabagong-anyo ng crystal phase ng nickel sulfide sa tempered glass, upang ang itcan ay mapasabog ang sarili matapos ang orihinal na paggamit Ang nahuhusay na baso ay artipisyal na nasira sa mainit na hurno ng pabrika ng pabrika nang maaga, sa gayon maibawas ang sarili-pagsabog ng tempered ginamit ang baso pagkatapos ng pag-install. Ang pamamaraang ito ay karaniwang gumagamit ng mainit na hangin bilang isang medium ng pag-init, na tinatawag na "Heat Soak Test", na tinukoy bilang HST. Malawakang ginagamit para sa mataas na pagtaas ng salamin na facades, overhead glazing, balkonahe at [balustrades](#).



Init Magbabad Pagsusulit Proseso

Nagpapainit

Ang yugto ng pag-init ay nagsisimula sa ambient temperature kung saan matatagpuan ang lahat ng baso, na nagtatapos sa oras na ang temperatura ng ibabaw ng salamin ng baso ay umaabot sa 280°C . Panatilihin ang temperatura ng ibabaw ng the glass sa ibaba ng 320°C , at subukang paikliin ang oras kung ang baso na surface temperature ay lumampas sa 300°C .

Manatiling mainit

Ang phase ng paghawak ay nagsisimula sa isang oras na ang allglass na temperatura ng ibabaw ay umabot sa 280 ° C at ang oras ng paghawak ay hindi bababa sa 2hours. Sa buong panahon ng pagpapapisa ng itlog, dapat itong matiyak na ang thetemperature ng ibabaw ng salamin ay pinananatili sa loob ng saklaw ng 290 ° C ± 10 ° C.

Huminahon

Kapag ang baso na sa wakas naabot 280 ° C was natapos para sa 2 oras, nagsimula ang paglamig phase. Sa yugtong ito ang temperatura ng theglass ay bumaba sa temperatura ng paligid. Kapag ang hurno temperature drops sa 70 ° C, ang phase ng paglamig ay itinuturing na wakasan. Ang paglamig ay dapat kontrolin upang mabawasan ang pinsala na dulot ng thermal stress of sa baso.



Ang mga aplikasyon ng basang nababad na baso

Init na basang-basa na basong baso, maaari itong maging kalidad na HST toughened nakalamina na may baso, HST na nasusunog na baso ng baso, init na nababad na nakalamina na nakalamina na dobleng mga yunit ng glazed, na malawakang ginagamit para sa:

- Mataas na pagtaas ng baso [facades](#)
- Glass balustrade, mga rehas ng balkonahe ng salamin, mga salamin sa salamin, bakod ng baso
- Overhead glazing, bubong ng bubong, salamin sa mata, atbp.
- Anumang mga application na kung saan ay safety required.

Init na magbabad sa pakete ng pagsubok sa mababad

