

China mataas na kalidad ng init-babad na toughened factory pabrika



Ano ang init na babad na salamin?

Ang pinalakas na paggamot sa init ay tinatawag ding "pagputok". Ang init na paggamot ay ang init ng tempered glass hanggang $290^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$, at may hawak na tiyak na beses, upang idiin ang nikel sulfide ay maaaring mabilis na makumpleto ang pagbabagong-anyo ng kristal sa tempered glass, upang ang tempered glass na maaaring maging sarili -Explosive pagkatapos gamitin, sa artificially nasira bago sa pabrika ng init babad na hurno. Sa gayong paraan binabawasan ang pagsabog ng sarili sa tempered glass na ginagamit pagkatapos ng pag-install. Ang pamamaraang ito sa pangkalahatan ay gumagamit ng mainit na hangin bilang isang medium ng pag-init, na tinatawag na "Heat Soak Test", na tinutukoy bilang HST, at literal na isinalin bilang init na pinalakas na paggamot.

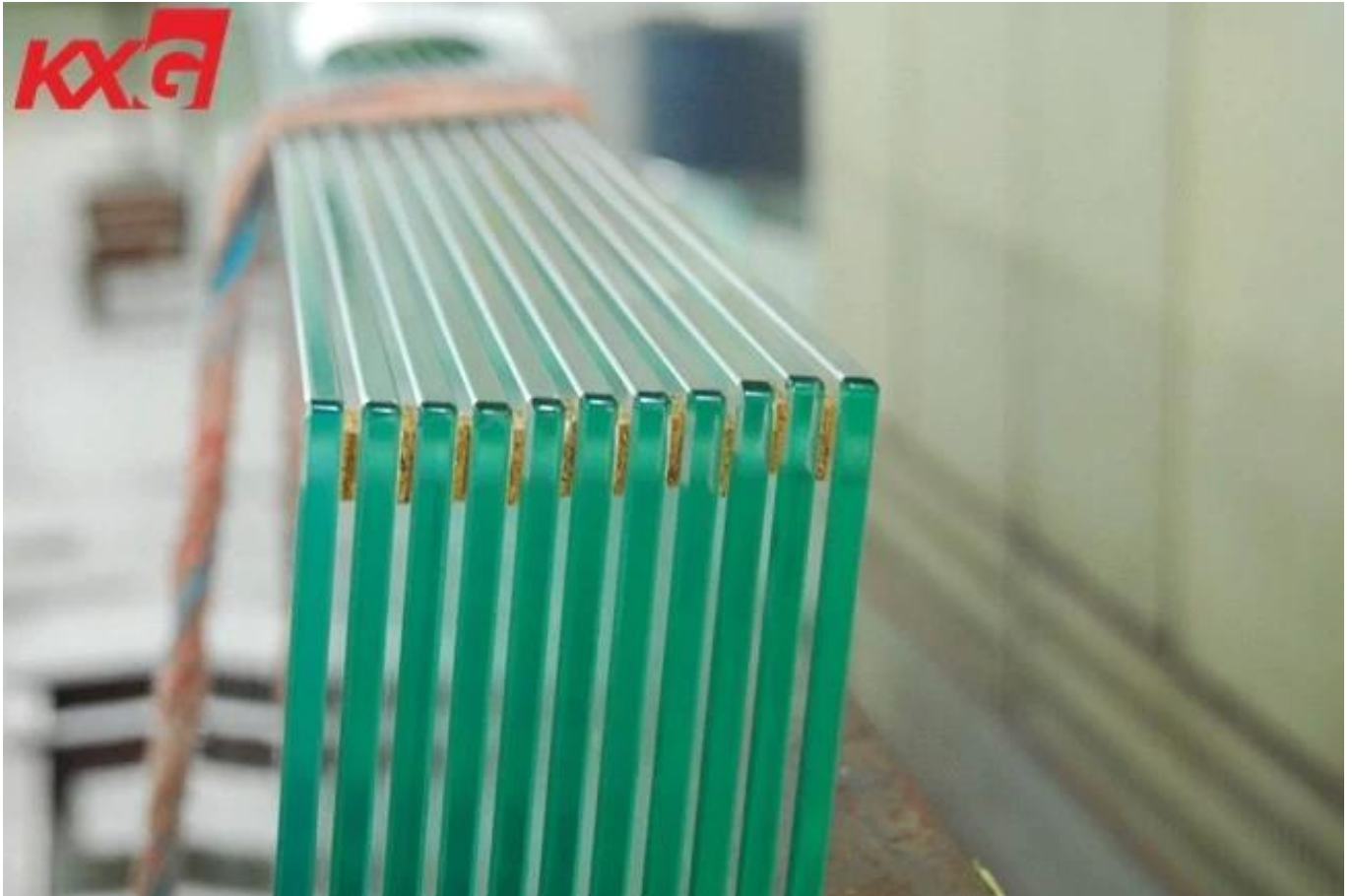


Ang pagtutukoy ng init na babad na sinulid na salamin

- 1) Max laki sa $3300 * 12000$ mm, ang anumang na-customize na laki ay maaaring tapos na mahusay na matugunan ang iyong hiniling.
- 2) Kulay ng salamin: maliban sa malinaw, iba pa sa ultra clear, green, blue, bronze, atbp

3) uri ng salamin: malinaw na init babad na babad na salamin, mababang bakal na init na babad na salamin, tinted na init na pinalakas na may salamin na salamin, mapanimdim na init na babad na salamin, insulated glass, atbp

4) Salamin hugis: flat init babad na salamin o hubog init babad na basad ay available.5) Espesyal na pagproseso, tulad ng flat pinakintab gilid, gilid gilid, ikot ng kaligtasan sulok, butas drill, ..., ang lahat ng kailangan upang matapos bago ang paggawa ng asero. Ang mga butas ay tapos na sa pamamagitan ng iyong CAD draft, ang pag-print ng logo ay maaaring tapos na rin ng AI file, atbp.



Advantage & Mga Katangian ng Heat Pinalakas Tempered (tinatawag din na Fully Tempered) Glass:

Nagbibigay ng mas mataas na thermal at mekanikal na lakas kaysa sa annealed o init na pinalakas na salamin.

Humigit-kumulang 4X ang makina at thermal lakas ng annealed glass.

Ang tempered na salamin ay nagpapanatili ng normal na mga katangian ng annealed glass kabilang ang paglaban ng kemikal, katigasan, exp ansi at pagpapalihis. Hindi nito pinanatili ang normal na lakas at mga katangian ng pagbasag.

Ang pattern ng pahinga para sa tempered glass ay isang pattern ng mga maliit na dice o particle. Ito ay

itinuturing na mas ligtas kaysa sa mga madalas na malaking matalim shards na maaaring magresulta mula sa sirang annealed o init pinalakas na salamin. Ang ganap na Tempered glass ay madalas na tinutukoy bilang "Safety Glass" dahil sa break pattern.

Maaaring maging madaling kapitan ng sakit sa kusang pagkasira dahil sa mga inclusions o mga maliit na impurities sa salamin tulad ng nikel sulfide o kung ang paggamot tulad ng machining ay inilalapat sa tempering ng gilid post na nagiging sanhi ng salamin upang magpahina.



Ano ang function & application ng produktong ito?

Ang paggamit ng inuming init na basang init ay reco mm natapos kung saan ang panganib ng spontaneous breakage ay magiging sanhi ng kahirapan, alinman sa mula sa isang kapalit na pananaw, o kung saan bumabagsak ang mga fragment ng salamin ay maaaring hindi angkop, tulad ng bubong o mataas na antas ng glazing, balustrades, mga screen at high level curtain walling.

Ang heat rote na ito ay naaangkop kung saan may panganib ng epekto ng tao. Kung ang pagkasira ay naganap, ang pattern ng pagbasag ay tulad na ang mga nanggagaling na piraso ng salamin ay medyo hindi nakakapinsala at hindi maaaring maging sanhi ng matinding pinsala.



KXG factory tempered equipment



KXG factory heat rendering equipment

