

# 6 splashback

... Kunxing ...



...

1. ... 120 ° C, ... ink;
2. ... 120 ° C ... 250 ° C ... eva poration ...
3. ... 250 ° C ~ 500 ° C ... ification;
4. ... 500 ° C ... 580 ° C, ...
5. ... 580 ° C ... 620 ° C ...

...

1. ...
2. ...
3. ...
4. ...

5. 玻璃板在运输过程中应如何包装？
6. 玻璃板在存放时应如何存放？
7. 玻璃板在清洗时应如何清洗？
8. 玻璃板在切割时应如何切割？
9. 玻璃板在磨边时应如何磨边？
10. 玻璃板在钢化时应如何钢化？



