

Nhà cung cấp kính ngâm nhiệt thử nghiệm nhà sản xuất kính cường lực ngâm

[Kiểm tra ngâm nhiệt](#) còn được gọi là "kích nổ." Thử nghiệm ngâm nhiệt là làm nóng kính cường lực đến $280^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ và giữ nó trong một thời gian nhất định. Thúc đẩy quá trình biến đổi pha tinh thể của niken sunfua trong kính cường lực, để nó có thể tự nổ sau khi sử dụng ban đầu. Kính cường lực bị vỡ một cách nhân tạo trong lò nhúng nóng của nhà máy, do đó làm giảm sự bùng nổ của nhiệt độ kính sử dụng sau khi lắp đặt. Phương pháp này thường sử dụng không khí nóng làm phương tiện sưởi ấm, được gọi là "Thử nghiệm ngâm nhiệt", được gọi là HST. Được sử dụng rộng rãi cho mặt tiền kính cao, kính trên cao, ban công và [lan can](#).



Nhiệt Ngâm Kiểm tra Quá trình

Làm nóng lên

Giai đoạn nóng lên bắt đầu ở nhiệt độ môi trường xung quanh nơi đặt tất cả các kính, kết thúc tại thời điểm nhiệt độ bề mặt kính cường lực đạt tới 280°C . Giữ nhiệt độ của bề mặt kính dưới 320°C và cố gắng rút ngắn thời gian khi nhiệt độ bề mặt thủy tinh vượt quá 300°C .

Giữ ấm

Giai đoạn giữ bắt đầu tại thời điểm nhiệt độ bề mặt đồng hồ đạt 280°C và thời gian giữ ít nhất là 2 giờ. Trong toàn bộ thời gian ủ, cần đảm bảo rằng nhiệt độ của bề mặt kính được duy trì trong phạm vi $290^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$.

Nguội đi

Khi kính cuối cùng đạt 280°C đã hoàn thành trong 2 giờ, giai đoạn làm mát đã bắt đầu. Ở giai đoạn này, nhiệt độ thủy tinh giảm xuống nhiệt độ môi trường. Khi nhiệt độ lò giảm đến 70°C , giai đoạn làm mát được coi là chấm dứt. Nên kiểm soát mức độ làm mát để giảm thiểu thiệt hại do ứng suất nhiệt của kính.



Ứng dụng của kính ngâm nhiệt

Kính cường lực ngâm, nó có thể làm cho kính cường lực HST chất lượng cao hơn, kính cách nhiệt HST, kính cường lực ngâm hai lớp, được sử dụng rộng rãi cho:

- Kính cao tầng [mặt tiền](#)
- Lan can kính, lan can ban công kính, tay vịn kính, hàng rào hồ bơi kính
- Kính trên cao, mái kính, kính cường lực, v.v.
- Bất kỳ ứng dụng nào được yêu cầu an toàn.

Gói thử nghiệm ngâm nhiệt trong Kính Kunxing

